



MegaFilm A502

Epoksi esaslı, çift bileşenli, solventsiz,
penetrasyon kabiliyeti yüksek, dolgusuz,
yüzey hazırlayıcı astar



1. ÜRÜN ADI

MegaFilm A502

2. ÜRÜN KISA TANIMI

Epoksi esaslı, çift bileşenli, solventsiz, penetrasyon kabiliyeti yüksek, dolgusuz, yüzey hazırlayıcı astar

3. ÜRÜN TANIMI

Epoksi esaslı, çift bileşenli, penetrasyon kabiliyeti yüksek, mekanik ve kimyasal dayanımı yüksek, emici ve emici olmayan yüzeylerde uygulanabilen, dolgusuz, solvent içermeyen, yüzey hazırlayıcı astardır.

4. KULLANIM ALANLARI

MegaFilm A502; beton, çimento esaslı sıva ve ahşap gibi emici yüzeylerde ve metal, cam, seramik gibi emici olmayan yüzeylerde, su yalıtım malzemelerinden önce yüzey hazırlamak için kullanılır. İç ve dış mekân, yatay ve düşey yüzeylerde kullanıma uygundur.

5. ÜRÜN AVANTAJLARI

- 1:1 oranına kadar dolgu karıştırılabilir.
- Epoksi zemin kaplamalarının yüzeye daha sağlam ve boşluksuz yapışmasını sağlar.
- Penetrasyon kabiliyeti yüksektir.
- Yüksek yapışma kuvvetine sahiptir.
- Mekanik etkilere dayanımı yüksektir.
- Kimyasal dayanıma sahiptir.
- Kolay hazırlanır ve uygulanır.
- Solvent içermez, çevre dostudur.

6. PERFORMANS

| AÇIKLAMA | DEĞER | STANDART |
|------------------------------------|---|----------------------------------|
| Yapışma kuvveti | $\geq 2,0$ N/mm ² | EN 1504 - 2 / EN 1542 |
| Aşınma direnci | < 3000 mg | EN 1504 - 2 / EN ISO 5470-1 |
| Karbondioksit geçirgenliği | $s_d \geq 50$ m | EN 1504 - 2 / EN 1062 - 6 |
| Su buharı geçirgenliği | Sınıf III | EN 1504 - 2 / EN ISO 7783 - 1 |
| Kapiler su emme ve su geçirgenliği | $W < 0,1$ kg/m ² h ^{0,5} | EN 1504 - 2 / EN 1062 - 3 |
| Kimyasal dayanım | Sınıf II | EN 1504 - 2 / EN 13529 |

Tablo 1. Performans Değerleri

Bu değerler laboratuvar şartlarında; 23 ± 2°C ve %50 ± 5 bağıl nem ortamında yapılan deneyler sonucunda elde edilmiştir. Tabloda verilen değerler yüzey ve ortam koşullarına göre farklılık gösterebilir.

7. REFERANS STANDARTLARI

a) Onaylar/Standartlar

TS EN 1504 - 2

b) Bayındırlık Bak. Poz No.

Bayındırlık Bak. Poz. No.: 10.300.2152

8. KALİTE BELGELERİ

CE

9. UYGULAMA PROSEDÜRÜ

a) Uygulama Yüzeyleri

İç ve Dış Mekân Duvar;

- Beton
- Çimento esaslı sıva
- Seramik
- Cam
- Alüminyum
- Çelik

İç ve Dış Mekân Zemin;

- Beton



MegaFilm A502

Epoksi esaslı, çift bileşenli, solventsiz,
penetrasyon kabiliyeti yüksek, dolgusuz,
yüzey hazırlayıcı astar



- Çimento esaslı sıva
- Seramik
- Cam
- Alüminyum
- Çelik

b) Yüzey Hazırlığı

- Yüzey kuru, temiz, sağlam ve tozdan arındırılmış olmalı, yağ, kir veya yapışmayı engelleyici malzemeler yüzeyden temizlenmeli, harç, çimento kalıntıları gibi maddeler kazınmalıdır.
- Yüzeyde astar uygulamasından önce yüzey aşındırıcı ekipmanlar (shotblast, rototiger vb.) kullanılarak uygulama yüzeyinin üst katmanında açık gözenekli bir yapı oluşturulmalıdır. Oluşan tozuma endüstriyel süpürge yardımıyla temizlenmelidir.
- Aşındırılan beton yüzeyin basınç dayanımı minimum 25 N/mm² ve çekme dayanımı minimum 1,5 N/mm² olmalıdır.
- Uygulamadan önce yüzey rutubetini, bağıl nemi ve çiy noktası gerekliliklerinin sağlandığından emin olunmalıdır. Aksi takdirde yüzeyde oluşacak karbonasyon reaksiyonu sonucunda üründen istenilen performans kriterlerine ulaşılamaz.
- Yüzeyin nem içeriği maksimum %4 olmalıdır.
- Yüzey neminin %4 'ün üzerinde olduğu alanlar söz konusu ise teknik destek hattımızı arayarak bilgi alınız. (444 4 595)
- Bağıl nem maksimum %80 olmalıdır.
- Uygulama öncesinde ve sonrasında yoğuşma oluşumunu engellemek amacıyla çiy noktası +3°C'nin üstünde olmalıdır.
- Yeni beton yapılar minimum 28 gün boyunca kurumaya bırakılmalıdır.
- Toprağa oturan zeminlerde, "Binalarda Su Yalıtım Yönetmeliği" gerekliliklerini karşılayacak şekilde su yalıtım uygulamaları yapılmış olmalıdır.
- Derinliği 1 cm'den fazla olan yüzey hatalarının tamiri, 6 - 8 saat önce **MegaTamir Epo T501** veya **MegaTamir EpoGrout T502** yapılmalıdır.

c) Uygulama Yöntemleri

- Karışımı hazırlanmış **MegaFilm A502** yüzeye dökülerek, eksiz bir katman oluşana kadar rulo ya da mala yardımı ile uygulanmalıdır.
- Yüzeyin gözeneklilik derecesine göre 2. kat **MegaFilm A502** uygulanmalıdır.

d) Uygulama Önerileri

- Termal farklılığın olumsuz etkilerini azaltmak amacıyla kullanılacak malzemeler, uygulama yapılacak alana 24 saat önceden getirilmelidir.
- Epoksi esaslı ürünlerin kap ömrü ve çalışma sürelerinin, ortam nemliliği ve sıcaklığına bağlı olarak, yüksek sıcaklıklarda kısıllanacağı, düşük sıcaklıklarda uzayacağı göz önünde bulundurulmalıdır.
- Son kat kaplama uygulamasına geçmeden önce, astar uygulamasının yaya trafiğine uygun olduğundan emin olunmalıdır.
- Yaya trafiğine açılma süresince ortam sıcaklığı ve nem kontrol altında tutulmalıdır.
- Karışım kesinlikle el ile yapılmamalıdır.
- Uygulama yüzeyinde su birikimini önleyecek şekilde düzgünlük sağlanmalıdır.
- Ürün karıştırıldıktan sonra kap ömrü içerisinde kullanılmalıdır. Uygulama esnasında kap ömrünü doldurmuş ürünler kesinlikle kullanılmamalıdır. Epoksi esaslı ürünlerin kap ömrü kısıtlı olduğundan, kap ömrünün ve kuruma süresinin yüksek sıcaklıklarda kısıllanacağı, düşük sıcaklıklarda uzayacağı göz önünde bulundurulmalıdır.
- Sağlam olmayan yüzeylere uygulama yapılmamalıdır. Eski yüzeylerin sağlamlığı ve taşıyıcılığı uygulama işlemi öncesi kontrol edilmelidir.
- Uygulama öncesinde, esnasında ve sonrasında yüzey hava akımlarından korunmalı; su ile temastan ve yoğuşmadan 24 saat korunmalıdır.
- 24 saat içerisinde don tehlikesi olan, donmuş veya buzlanması erimekte olan yüzeylerde uygulanmamalıdır.

MegaFilm A502



Epoksi esaslı, çift bileşenli, solventsiz,
penetrasyon kabiliyeti yüksek, dolgusuz,
yüzey hazırlayıcı astar



- Sıcak havalarda malzemenin direkt güneş ışınlarına maruz kalmamasına dikkat edilmelidir.
- Aşırı rüzgârlı veya doğrudan güneş gören sıcak yüzeylerde uygulama yapılmamalı, bu ortamlarda uygulama zorunluluğu varsa başlamadan önce ortam ve yüzey uygulamaya hazır hale getirilmelidir.
- Farklı yüzey uygulamalarında teknik destek hattımızı arayınız. (444 4 595)

e) Yüzey ve Ortam Sıcaklığı

Yüzey ve ortam sıcaklığı +10 °C ve +30 °C aralığında olması gerekmektedir. Gerekli görüldüğü durumlarda elektrikli ısıtıcılar ile ortam ısıtılmalıdır. Yakma sistemi ile çalışan ısıtıcıların kullanılması yüzeyde kontaminasyon yapabileceği için tavsiye edilmemektedir.

f) Uygulama Sınırları

| AÇIKLAMA | SÜRE |
|---|-----------------|
| Hazırlanan karışımın kullanılabilir süre - Kap ömrü | 50 dakika |
| İkinci kat MegaFilm A502 uygulamasına geçiş süresi | Minimum 12 saat |
| Yaya trafiğine açılma süresi | 24 saat |
| Hafif trafik yükü için beklenmesi gereken süre | 4 gün |
| Tam kurlenme süresi | 7 gün |

Tablo 2: Uygulama Sınırları

Bu değerler laboratuvar şartlarında; 23 ± 2°C ve %50 ± 5 bağıl nem ortamında yapılan deneyler sonucunda elde edilmiştir. Tabloda verilen değerler yüzey ve ortam koşullarına göre farklılık gösterebilir.

10. UYGULAMA TALİMATLARI

a) Karışım Oranı

A Bileşeni (10 kg) ve B Bileşeni (5 kg) tamamen karıştırılmalıdır. (Ağırlıkça 2:1 oranında)

b) Karıştırma Ekipmanları

- Düşük devirli elektrikli mikser (400 devir/dk.)
- Özel uçlu karıştırma ekipmanı

c) Karıştırma Süresi

Düşük devirli bir mikser yardımıyla A bileşeni homojen görüntü elde edene kadar karıştırılmalıdır. 15 - 20 sn. dinlendirildikten sonra B bileşeni, A bileşeninin içine yavaş yavaş ilave edilerek karıştırma işlemine sürekli devam edilmeli ve karışım homojen hale gelinceye kadar karıştırılmalıdır.

Fazla karıştırmak, ürün içerisine fazla hava sürükleyeceğinden kabarcık oluşumuna sebep olmaktadır.

d) Uygulama Ekipmanları

- Rulo
- Mala
- Çivili Ayakkabı

e) Ekipman Temizliği

Uygulama sonrasında, kullanılan ekipmanlar üzerindeki ürün kurumadan selülozik tiner ile temizlenmelidir. Ekipmanlarda kalan sertleşmiş malzemeler sadece mekanik yollarla temizlenebilir.

11. TEKNİK ÖZELLİKLER

a) **Kimyasal Yapı:** Epoksi reçine esaslı astar

b) **Uçucu olmayan katı madde miktarı:** Hacimce ve ağırlıkça %100

c) **Yoğunluk (A bileşeni):** ~ 1,10 kg/l

d) **Yoğunluk (B bileşeni):** ~ 1,00 kg/l

e) **Yoğunluk (Karışım):** ~ 1,05 kg/l

f) **Renk:** Şeffaf

12. TÜKETİM/SARFIYAT

Astar (Az gözenekli) 1 x **MegaFilm A502** 0,30 – 0,50 kg/m²

Astar (Çok gözenekli) 2 x **MegaFilm A502** 0,7 – 1,0 kg/m²

MegaFilm A502



Epoksi esaslı, çift bileşenli, solventsiz,
penetrasyon kabiliyeti yüksek, dolgusuz,
yüzey hazırlayıcı astar



MegaFilm A502 ile yapılacak farklı uygulamanın tüketim/sarfiyat bilgisi için lütfen teknik destek hattımızı arayınız. (444 4 595)

13. AMBALAJ

MegaFilm A502; net 10 kg'lık A bileşeni ve 5 kg'lık B bileşeni teneke kovalarda set olarak sunulmaktadır.

14. RAF ÖMRÜ

Açılmamış orijinal ambalajında, kuru (azami %60 bağıl nem) ve serin (+5° C ve +25° C arası sıcaklık) ortamda depolandığında raf ömrü 12 aydır.

15. DEPOLAMA KOŞULLARI

Açılmamış orijinal ambalajında, kuru (azami %60 bağıl nem) ve serin (+5° C ve +25° C arası sıcaklık) ortamda depolanmalıdır. Direkt güneş ışığı altında bırakılmamalıdır.

16. GÜVENLİK ÖNERİLERİ

Ürünün kolay ve güvenli şekilde uygulanabilmesi için lütfen Güvenlik Bilgi Formu'na (GBF) başvurunuz.

17. UYARI VE SORUMLULUK

Bu belgede yer alan teknik detaylar ve öneriler, her ne kadar üstün bilgi birikimi ve tecrübeye dayandırılarak oluşturulmuşsa da verilen tüm bilgiler, her durumda, sadece yol gösterici olarak değerlendirilmeli ve ancak uzun zaman içinde yapılacak uygulamalar sonunda teyit edilebileceği göz önünde bulundurulmalıdır. Bu sebeple, bu ürünü kullanacak kişi, ürünün öngörülen uygulama için elverişli olduğundan emin olmalıdır. Her durumda ürünün kullanımından doğabilecek her türlü sonuç sadece kullanıcının sorumluluğundadır.