



# MegaSıva K H102

Çimento esaslı, tek bileşenli el ile uygulanan kaba sıva



## 1. ÜRÜN ADI

MegaSıva K H102

## 2. ÜRÜN KISA TANIMI

Çimento esaslı, tek bileşenli el ile uygulanan kaba sıva

## 3. ÜRÜN TANIMI

Çimento esaslı, tek bileşenli, uygun granülometride dolgu malzemesi içeren, el ile uygulanan kaba sıvadır.

## 4. KULLANIM ALANLARI

**MegaSıva K H102;** iç ve dış mekanlarda astarlı beton yüzeyler ve astarlı gazbeton, tuğla, briket duvar ve tavanlarda kullanılır.

## 5. ÜRÜN AVANTAJLARI

- Yüzey ile yüksek aderans sağladığından dökülme yapmaz, bağ dayanımı yüksektir.
- Yüksek performanslıdır, çatlama yapmaz.
- Kolay hazırlanır ve uygulanır.

## 6. PERFORMANS

AÇIKLAMA	DEĞER	STANDART
Kuru yığın yoğunluk	1,65 ± 0,1 gr/cm <sup>3</sup>	TS EN 1015 - 10
Basınç dayanımı	CS III	TS EN 1015 - 11
Bağ dayanımı	> 0,2 N/mm <sup>2</sup>	TS EN 1015 - 12
Kılcal kapiler su emme katsayısı	W 0	TS EN 1015 - 18
Su buharı geçirgenliği katsayısı	μ < 15	TS EN 1015 - 19
Hava içeriği	%6 ± 0,5	TS EN 1015 - 7
İşlenebilme süresi	> 3 saat (bu deney 20±5°C sıcaklıkta ve minimum %95 bağıl nemli ortamda yapılmıştır)	TS EN 1015 - 9
Yangına tepki	A1	TS EN 13501 - 1

Tablo 1: Performans Değerleri

Bu değerler laboratuvar şartlarında; 23 ± 2°C ve %50 ± 5 bağıl nem ortamında yapılan deneyler sonucunda elde edilmiştir. Tabloda verilen değerler yüzey ve ortam koşullarına göre farklılık gösterebilir.

## 7. REFERANS STANDARTLARI

### a) Onaylar/Standartlar

TS EN 998- 1 (GP)

### b) Bayındırlık Bak. Poz No.

Bayındırlık Bak. Poz No.: 10.300. 1353

## 8. KALİTE BELGELERİ

- TS EN 998 – 1 GP 'ye uygundur.
- CE

## 9. UYGULAMA PROSEDÜRÜ

### a) Uygulama Yüzeyleri

#### İç ve Dış Mekân Duvar;

- Gazbeton (**MegaFilm A201** astar uygulanmış)
- Beton (**MegaFilm A201** veya **MegaFilm BB A204** astar uygulanmış)
- Briket
- Tuğla

#### Tavan;

- Beton (**MegaFilm A201** veya **MegaFilm BB A204** astar uygulanmış)

### b) Yüzey Hazırlığı

- Yüzey kuru, temiz, sağlam ve tozdan arındırılmış olmalı, yağ, kir veya yapışmayı engelleyici malzemeler yüzeyden temizlenmeli, harç, çimento kalıntıları gibi maddeler kazınmalıdır.
- Derinliği 1 cm'den fazla olan yüzey hatalarının tamirati, uygulamadan 6 - 8 saat önce **MegaTamir İ T101** veya **MegaTamir K T102** ile yapılmalıdır. Yapısal tamir harcı kullanılması gereken durumlarda **MegaTamir İ Yapısal T103** veya **MegaTamir K Yapısal T104** kullanılmalıdır.
- Uygulama yüzeyi gerekli ise su ile nemlendirilmelidir.



# MegaSıva K H102

Çimento esaslı, tek bileşenli el ile uygulanan kaba sıva



- Yüzey temizliğinden sonra, yapışma mukavemetinin artırılması ve yüzey emiciliğinin dengelenmesi için yüzey **MegaFilm A201** astar ile tek kat olarak astarlanmalı ve 1 - 2 saat kurumaya bırakılmalıdır.
- Gazbeton yüzeyle uygulama yapılmadan önce **MegaFilm A201** astar uygulaması yapılarak, yüzeyle su emiciliği azaltılmalıdır.
- Brüt beton yüzeylede uygulamaya geçilmeden önce yapışma mukavemetinin artırılması için yüzey **MegaFilm BB A204** brüt beton astarı ile tek kat olarak astarlanmalı ve minimum 3 saat kurumaya bırakılmalıdır.

## c) Uygulama Yöntemleri

- Uygulama kalınlığı tek katta 1,0 - 2,5 cm arasında olmalıdır. Uygulamanın 2,5 cm'yi aşması gereken durumlarda, birinci kat priz aldıktan sonra maksimum 2 cm kalınlığında ek kat uygulanmalıdır.
- Uygulama çelik mala yardımı ile yapıldıktan sonra, yüzey masterla düzgünleştirilmelidir.
- Sıva uygulama sonrası suyunu atınca, yüzey tirfillenmeli ve nemli bir sünger ile son düzeltmeler yapılmalıdır.

## d) Uygulama Önerileri

- Sıvanın dayanıklılığını arttırmak için uygulama sonrasında 7 gün boyunca sıva belirli naralıklarla nemlendirilmelidir.
- Daha kaliteli sonuç ve yüksek verim için köşelerde sıva profilleri kullanılmalıdır.
- Alçı yüzeylede uygulanmamalıdır.
- Ürün performansını arttırmak için **MegaLatex K201** kullanılabilir.
- Ürün karıştırıldıktan sonra kap ömrü içerisinde kullanılmalıdır. Uygulama esnasında kap ömrünü doldurmuş ürünler kesinlikle kullanılmamalıdır.
- Hazırlanan harç içerisine kireç, çimento, alçı gibi yabancı herhangi bir malzeme ilave edilmemelidir.
- Karışıma ekstra su ilavesi yapılmamalıdır.

- Sağlam olmayan yüzeylede uygulama yapılmamalıdır. Eski yüzeylede sağlamlığı ve taşıyıcılığı uygulama işlemi öncesi kontrol edilmelidir.
- Uygulama esnasında ve sonrasında yüzey hava akımlarından korunmalı ve su ile teması engellenmelidir.
- 24 saat içerisinde don tehlikesi olan, donmuş veya buzlanması erimekte olan yüzeylede uygulanmamalıdır.
- Sıcak havalarda malzemenin direkt güneş ışınlarına maruz kalmamasına dikkat edilmeli ve karışım soğuk su ile yapılmalıdır.
- Aşırı rüzgârlı veya doğrudan güneş gören sıcak yüzeylede uygulama yapılmamalı, bu ortamlarda uygulama zorunluluğu varsa başlamadan önce ortam ve yüzey uygulamaya hazır hale getirilmelidir.
- Yağmurlu havalarda uygulama yapılmamalı, uygulama yapılan yüzey 24 saat süre ile yağmurdan korunmalıdır.
- Farklı yüzey uygulamalarında teknik destek hattımızı arayınız. (TEL: 444 4 595)

## e) Yüzey ve Ortam Sıcaklığı

Uygulama esnasında yüzey ve ortam sıcaklığı +5°C ve +35°C arasında olmalıdır.

## f) Uygulama Sınırları

AÇIKLAMA	SÜRE
Hazırlanan harcın kullanılabilme süresi - Kap ömrü	Maksimum 1 saat
Sıva yüzeylede düzeltilebilme süresi	Maksimum 30 dk.
Tam kuruma süresi	Minimum 2 gün

Tablo 2. Uygulama Sınırları

Bu değerler laboratuvar şartlarında; 23 ± 2°C ve %50 ± 5 bağıl nem ortamında yapılan deneyler sonucunda elde edilmiştir. Tabloda verilen değerler yüzey ve ortam koşullarına göre farklılık gösterebilir.



# MegaSıva K H102

Çimento esaslı, tek bileşenli el ile uygulanan kaba sıva



## 10. UYGULAMA TALİMATLARI

### a) Karışım Oranı

Ağırlığının %20 – 22 oranında su ile karıştırılmalıdır. ( 25 kg'lık ambalaj için 5-5,5 litre su)

### b) Karıştırma Ekipmanları

- Düşük devirli elektrikli mikser (400 devir/dk.)
- Özel uçlu karıştırma ekipmanı

### c) Karıştırma Süresi

Düşük devirli bir mikser yardımıyla kuru toz ve topak kalmayacak şekilde karıştırılmalıdır. Harç, 3 - 4 dk. dinlendirildikten sonra uygulama öncesi 1 - 2 dk. tekrar karıştırılmalıdır.

### d) Uygulama Ekipmanları

- Çelik mala
- Perdah malası
- Sünger

### e) Ekipman Temizliği

Uygulama sonrasında, kullanılan ekipmanlar üzerindeki harç kurumadan su ile temizlenmelidir.

## 11. TEKNİK ÖZELLİKLER

a) **Kimyasal Yapı:** Çimento esaslı kaba sıva harcı

b) **Kuru Yoğunluk:** 1,65 ± 0,1 gr/cm<sup>3</sup>

c) **Harç Yoğunluğu:** 1,85 ± 0,1 gr/cm<sup>3</sup>

d) **Tane Boyutu:** ≤ 1800 µm

e) **Kat Kalınlığı:** Tek katta 1,0- 2,5 cm

f) **Renk:** Gri, kırık beyaz

## 12. TÜKETİM/SARFIYAT

1 m<sup>2</sup>'de 1 cm kalınlık için sarfiyat miktarı;

- Gazbeton yüzeyde: 17,5 - 18,5 kg
- Astarlı beton yüzeyde: 17,0 - 18,0 kg
- Briket yüzeyde: 20,0 - 21,0 kg
- Tuğla yüzeyde: 21,0 - 22,0 kg'dır.

Bu değer, yüzey ve ortam koşullarına bağlı olarak değişebilir.

## 13. AMBALAJ

**MegaSıva K H102;** net 25 kg'lık kraft torbalarda, 80x100 cm ölçülü bir palette toplam 54 adet torba (1350 kg) olarak sunulmaktadır.

## 14. RAF ÖMRÜ

Açılmamış orijinal ambalajında, kuru (azami %60 bağıl nem) ve serin (+5° C ve +25° C arası sıcaklık) ortamda depolandığında raf ömrü 24 aydır.

## 15. DEPOLAMA KOŞULLARI

Açılmamış orijinal ambalajında, kuru (azami %60 bağıl nem) ve serin (+5° C ve +25° C arası sıcaklık) ortamda depolanmalıdır. Direkt güneş ışığı altında bırakılmamalıdır. Kullanılmadığı durumlarda ambalajların ağzı sıkıca kapatılmalıdır.

## 16. GÜVENLİK ÖNERİLERİ

Ürünün kolay ve güvenli şekilde uygulanabilmesi için lütfen Güvenlik Bilgi Formu'na (GBF) başvurunuz.

## 17. UYARI VE SORUMLULUK

Bu belgede yer alan teknik detaylar ve öneriler, her ne kadar üstün bilgi birikimi ve tecrübeye dayandırılarak oluşturulmuşsa da verilen tüm bilgiler, her durumda, sadece yol gösterici olarak değerlendirilmeli ve ancak uzun zaman içinde yapılacak uygulamalar sonunda teyit edilebileceği göz önünde bulundurulmalıdır. Bu sebeple, bu ürünü kullanacak kişi, ürünün öngörülen uygulama için elverişli olduğundan emin olmalıdır. Her durumda ürünün kullanımından doğabilecek her türlü sonuç sadece kullanıcının sorumluluğundadır.