



MegaSıva Makine İç H107

Çimento esaslı, tek bileşenli, iç mekânda kullanılan, aderansı artırılmış, makine ile uygulanan sıva



1. ÜRÜN ADI

MegaSıva Makine İç H107

2. ÜRÜN KISA TANIMI

Çimento esaslı, tek bileşenli, iç mekânda kullanılan, aderansı artırılmış, makine ile uygulanan sıva

3. ÜRÜN TANIMI

Çimento esaslı, tek bileşenli, uygun granülometride dolgu malzemesi içeren, işlenebilirliğini ve mukavemetini artıran özel kimyasallarla zenginleştirilmiş, makine ile uygulamaya yönelik iç mekân sıvasıdır.

4. KULLANIM ALANLARI

MegaSıva Makine İç H107; iç mekanlarda astarlı beton yüzeyler, astarlı gazbeton, briket, tuğla, doğal taş duvar ve tavanlarda kullanılır.

5. ÜRÜN AVANTAJLARI

- Yüzey ile yüksek aderans sağladığından dökülme yapmaz, bağ dayanımı yüksektir.
- Tek kat uygulama ile hem kaba hem de ince sıva işlemi görür.
- Makine ile kolay ve hızlı uygulama olanağı sağlar.

6. PERFORMANS

AÇIKLAMA	DEĞER	STANDART
Kuru yığın yoğunluk	1,65 ± 0,1 gr/cm ³	TS EN 1015 - 10
Basınç dayanımı	CS IV	TS EN 1015 - 11
Bağ dayanımı	> 0,2 N/mm ²	TS EN 1015 - 12
Kılcal kapiler su emme katsayısı	W 0	TS EN 1015 - 18
Su buharı geçirgenliği katsayısı	μ < 10	TS EN 1015 - 19
Hava içeriği	%7 ± 0,5	TS EN 1015 - 7
İşlenebilme süresi	> 3 saat (bu deney 20±5°C sıcaklıkta ve minimum %95 bağıl nemli ortamda yapılmıştır)	TS EN 1015 - 9
Yangına tepki	A1	TS EN 13501 - 1

Tablo 1. Performans Değerleri

Bu değerler laboratuvar şartlarında; 23 ± 2°C ve %50 ± 5 bağıl nem ortamında yapılan deneyler sonucunda elde edilmiştir. Tabloda verilen değerler yüzey ve ortam koşullarına göre farklılık gösterebilir.

7. REFERANS STANDARTLARI

a) Onaylar/Standartlar

TS EN 998- 1 (GP)

b) Bayındırlık Bak. Poz No.

Bayındırlık Bak. Poz No.: 10.300.1353

8. KALİTE BELGELERİ

- TS EN 998 – 1 GP 'ye uygundur.
- CE



MegaSıva Makine İç H107

Çimento esaslı, tek bileşenli, iç mekânda kullanılan, aderansı artırılmış, makine ile uygulanan sıva



9. UYGULAMA PROSEDÜRÜ

a) Uygulama Yüzeyleri

İç Mekân Duvar;

- Gazbeton (**MegaFilm A201** astar uygulanmış)
- Beton (**MegaFilm A201, MegaFilm BB A101** veya **MegaFilm BB A204** astar uygulanmış)
- Briket
- Tuğla
- Doğal Taş

Tavan;

- Beton (**MegaFilm A201, MegaFilm BB A101** veya **MegaFilm BB A204** astar uygulanmış)

b) Yüzey Hazırlığı

- Yüzey kuru, temiz, sağlam ve tozdan arındırılmış olmalı, yağ, kir veya yapışmayı engelleyici malzemeler yüzeyden temizlenmeli, harç, çimento kalıntıları gibi maddeler kazınmalıdır.
- Derinliği 1 cm'den fazla olan yüzey hatalarının tamirati, uygulamadan 6 - 8 saat önce **MegaTamir İ T101** veya **MegaTamir K T102** ile yapılmalıdır. Yapısal tamir harcı kullanılması gereken durumlarda **MegaTamir İ Yapısal T 103** veya **MegaTamir K Yapısal T104** kullanılmalıdır.
- Uygulama yüzeyleri gerekli ise su ile nemlendirilmelidir.
- Yüzey temizliğinden sonra, yapışma mukavemetinin artırılması ve yüzey emiciliğinin dengelenmesi için yüzey **MegaFilm A201** astar ile tek kat olarak astarlanmalı ve 1 - 2 saat kurumaya bırakılmalıdır.
- Gazbeton yüzeylere uygulama yapılmadan önce **MegaFilm A201** astar uygulaması yapılarak, yüzeyin su emiciliği azaltılmalıdır.
- Brüt beton yüzeylerde uygulamadan önce **MegaFilm BB A101** veya **MegaFilm BB A204** brüt

beton astarı ile yüzey uygulamaya hazırlanmalıdır. Yüzey kuruduktan (minimum 3 saat) sonra sıva uygulamasına geçilmelidir.

c) Uygulama Yöntemleri

- Uygulama kalınlığı tek katta 1,0 - 2,5 cm arasında olmalıdır. Uygulamanın 2,5 cm'yi aşması gereken durumlarda, birinci kat priz aldıktan sonra maksimum 2 cm kalınlığında ek kat uygulanır.
- Uygulama sonrası yüzey masterla düzleştirilir.

d) Uygulama Önerileri

- Sivanın dayanıklılığı için uygulama sonrasındaki 7 gün boyunca sıva belirli aralıklarla nemlendirilmelidir.
- Alçı yüzeylere uygulanmamalıdır.
- Ürün karıştırıldıktan sonra kap ömrü içerisinde kullanılmalıdır. Uygulama esnasında kap ömrünün doldurmuş ürünler kesinlikle kullanılmamalıdır.
- Hazırlanan harç içerisine kireç, çimento, alçı gibi yabancı herhangi bir malzeme ilave edilmemelidir.
- Karışıma ekstra su ilavesi yapılmamalıdır.
- Sağlam olmayan yüzeylere uygulama yapılmamalıdır. Eski yüzeylerin sağlamlığı ve taşıyıcılığı uygulama işlemi öncesi kontrol edilmelidir.
- Uygulama esnasında ve sonrasında yüzey hava akımlarından korunmalı ve su ile teması engellenmelidir.
- 24 saat içerisinde don tehlikesi olan, donmuş veya buzlanması erimekte olan yüzeylerde uygulanmamalıdır.
- Sıcak havalarda malzemenin direkt güneş ışınlarına maruz kalmamasına dikkat edilmeli ve karışım soğuk su ile yapılmalıdır.
- Aşırı rüzgârlı veya doğrudan güneş gören sıcak yüzeylerde uygulama yapılmamalı, bu ortamlarda uygulama zorunluluğu varsa başlamadan önce ortam ve yüzey uygulamaya hazır hale getirilmelidir.



MegaSıva Makine İç H107

Çimento esaslı, tek bileşenli, iç mekânda kullanılan, aderansı artırılmış, makine ile uygulanan sıva



- Yağmurlu havalarda uygulama yapılmamalı, uygulama yapılan yüzey 24 saat süre ile yağmurdan korunmalıdır.
- Farklı yüzey uygulamalarında teknik destek hattımızı arayınız. (TEL: 444 4 595)

e) Yüzey ve Ortam Sıcaklığı

Uygulama esnasında yüzey ve ortam sıcaklığı +5°C ve +35°C arasında olmalıdır.

f) Uygulama Sınırları

AÇIKLAMA	SÜRE
Hazırlanan harcın kullanılabilme süresi - Kap ömrü	Maksimum 30 dk.
Sıva yüzeyinin düzeltilebilme süresi	Maksimum 30 dk.
Tam kuruma süresi	Minimum 2 gün

Tablo 2. Uygulama Sınırları

Bu değerler laboratuvar şartlarında; $23 \pm 2^\circ\text{C}$ ve $\%50 \pm 5$ bağıl nem ortamında yapılan deneyler sonucunda elde edilmiştir. Tabloda verilen değerler yüzey ve ortam koşullarına göre farklılık gösterebilir.

10. UYGULAMA TALİMATLARI

a) Karışım Oranı

Ağırlığının $\%20 - 22$ oranında su ile karıştırılmalıdır. (35 kg'lık ambalaj için 7,0- 7,7 litre su)

b) Karıştırma Ekipmanları

- Hazır sıva karıştırma ve püskürtme makinesi

c) Karıştırma Süresi

Harç, hazır sıva karıştırma ve püskürtme makinesi ile uygulanır.

d) Uygulama Ekipmanları

- Hazır sıva karıştırma ve püskürtme makinesi

e) Ekipman Temizliği

Uygulama sonrasında, kullanılan ekipmanlar üzerindeki harç kurumadan su ile temizlenmelidir.

11. TEKNİK ÖZELLİKLER

a) **Kimyasal Yapı:** Çimento esaslı, uygun granülometride dolgu malzemesi içeren, işlenebilirliğini ve mukavemetini artıran özel kimyasallar içeren makine sıvası

b) **Kuru Yoğunluk:** $1,65 \pm 0,1 \text{ gr/cm}^3$

c) **Harç Yoğunluğu:** $1,85 \pm 0,1 \text{ gr/cm}^3$

d) **Tane Boyutu:** $\leq 1800 \mu\text{m}$

e) **Kat Kalınlığı:** Tek katta 1,0- 2,5 cm

f) **Renk:** Gri

12. TÜKETİM/SARFIYAT

1 m²'de 1 cm kalınlık için sarfiyat miktarı;

- Astarlı beton yüzey: 20,0 - 21,0 kg

- Briket yüzey: 18,5 - 19,5 kg

- Tuğla yüzey: 23,5 - 24,5 kg'dır.

Bu değer, yüzey ve ortam koşullarına bağlı olarak değişebilir.

13. AMBALAJ

MegaSıva Makine İç H107; net 35 kg'lık kraft torbalarda, 80x120 cm ölçülü bir palette toplam 42 adet torba (1470 kg) olarak sunulmaktadır.

14. RAF ÖMRÜ

Açılmamış orijinal ambalajında, kuru (azami $\%60$ bağıl nem) ve serin ($+5^\circ\text{C}$ ve $+25^\circ\text{C}$ arası sıcaklık) ortamda depolandığında raf ömrü 24 aydır.

15. DEPOLAMA KOŞULLARI

Açılmamış orijinal ambalajında, kuru (azami $\%60$ bağıl nem) ve serin ($+5^\circ\text{C}$ ve $+25^\circ\text{C}$ arası sıcaklık) ortamda depolanmalıdır. Direkt güneş ışığı altında bırakılmamalıdır. Kullanılmadığı durumlarda ambalajların ağzı sıkıca kapatılmalıdır.



MegaSıva Makine İÇ H107

Çimento esaslı, tek bileşenli, iç mekânda kullanılan,
aderansı artırılmış, makine ile uygulanan sıva



16. GÜVENLİK ÖNERİLERİ

Ürünün kolay ve güvenli şekilde uygulanabilmesi için lütfen Güvenlik Bilgi Formu'na (GBF) başvurunuz.

17. UYARI VE SORUMLULUK

Bu belgede yer alan teknik detaylar ve öneriler, her ne kadar üstün bilgi birikimi ve tecrübeye dayandırılarak oluşturulmuşsa da verilen tüm bilgiler, her durumda, sadece yol gösterici olarak değerlendirilmeli ve ancak uzun zaman içinde yapılacak uygulamalar sonunda teyit edilebileceği göz önünde bulundurulmalıdır. Bu sebeple, bu ürünü kullanacak kişi, ürünün öngörülen uygulama için elverişli olduğundan emin olmalıdır. Her durumda ürünün kullanımından doğabilecek her türlü sonuç sadece kullanıcının sorumluluğundadır.