

# MegaTamir Epo T501



Epoksi esaslı, çift bileşenli yapıştırıcı ve tamir harcı



## 1. ÜRÜN ADI

MegaTamir Epo T501

## 2. ÜRÜN KISA TANIMI

Epoksi esaslı, çift bileşenli yapıştırıcı ve tamir harcı

## 3. ÜRÜN TANIMI

Epoksi esaslı, çift bileşenli, solventsiz, su ve kimyasal ortamlara dirençli, genel kullanımlı kayma özelliği azaltılmış dolgu, tamir, tesviye ve yapıştırma harcıdır.

## 4. KULLANIM ALANLARI

**MegaTamir Epo T501;** İç ve dış mekanlarda, yatay ve düşey yüzeylerde, beton ve metal yüzeylerdeki delik ve boşlukların doldurulması ve tesviyesinde, demir filizi ekiminde ankraj harcı olarak, çatlak ve kırıkların tamirinde, beton ile metal, metal ile metal bağlantılarında kalan boşlukların korozyona karşı doldurularak korunmasında, ön gerilimli birçok yapı malzemesinde yapıştırıcı olarak kullanılır.

## 5. ÜRÜN AVANTAJLARI

- Kimyasal etkilere karşı yüksek dayanımlıdır.
- Uygulandıktan kısa süre sonra yüksek dayanım kazanır.
- Dinamik yüklere karşı yüksek mukavemeti vardır.
- Yüksek aşınma direncine ve mekanik mukavemete sahiptir.
- Kuru ve temiz birçok yüzey tipinde mükemmel aderans sağlar.
- İçerdiği özel dolgular sayesinde karışımı ve uygulaması kolaydır.
- Solvent içermez, çevre dostudur.

## 6. PERFORMANS

AÇIKLAMA	DEĞER	STANDART
Basınç mukavemeti	$\geq 75$ N/mm <sup>2</sup> (R4)	TS EN 12190
Eğilme mukavemeti	$\geq 32$ N/mm <sup>2</sup>	TS EN 12190
Çekme mukavemeti	$\geq 17$ N/mm <sup>2</sup>	DIN 53504
Betona yapışma mukavemeti	$\geq 4$ N/mm <sup>2</sup>	TS EN 1542
Kumlanmış çeliğe yapışma mukavemeti	$\geq 17$ N/mm <sup>2</sup>	TS EN 1542

**Tablo 1. Performans Değerleri**

Bu değerler laboratuvar şartlarında;  $23 \pm 2^\circ\text{C}$  ve %50  $\pm$  5 bağıl nem ortamında yapılan deneyler sonucunda elde edilmiştir. Tabloda verilen değerler yüzey ve ortam koşullarına göre farklılık gösterebilir.

## 7. REFERANS STANDARTLARI

### a) Onaylar/Standartlar

TS EN 1504-3

### b) Bayındırlık Bak. Poz No.

Bayındırlık Bak. Poz No.: 10.300.2155

## 8. KALİTE BELGELERİ

- TS EN 1504-3 /R4' uygundur.
- CE

## 9. UYGULAMA PROSEDÜRÜ

### a) Uygulama Yüzeyleri

#### İç ve Dış Mekân Duvar;

- Çimento esaslı sıva
- Yeni- Eski Beton
- Demir- Çelik

#### İç ve Dış Mekân Zemin;

- Çimento esaslı şap
- Yeni- Eski Beton
- Demir- Çelik

# MegaTamir Epo T501



Epoksi esaslı, çift bileşenli yapıştırıcı ve tamir harcı



## b) Yüzey Hazırlığı

Demir- Çelik Yüzeyler

- Demir ve çelik yüzeyler uygulama öncesi mutlaka kumlanmalıdır.
- Kumlama sonrası 4 saat içerisinde **MegaTamir Epo T501** yüzeye uygulanmalıdır. Uygulama kumlamadan sonraki 4 saat içinde yapılmayacaksa uygulamadan hemen önce tekrar kumlama yapılmalıdır.

Yeni Beton

- Uygulama yapılacak yüzeylerin minimum 28 günlük kürünü almış olması gerekir.
- Kürlenmiş yüzeydeki harç atığı gibi maddeler hafif kumlama veya fırçalama ile uzaklaştırıldıktan sonra yüzeydeki toz tamamen temizlenmelidir.

Eski Beton

- Yüzey kuru, temiz, sağlam ve tozdan arındırılmış olmalı, yağ, kir veya yapışmayı engelleyici malzemeler yüzeyden temizlenmeli, harç, çimento kalıntıları gibi maddeler kazınmalıdır.
- Uygulamadan önce zeminin tamamen kuru olmasına dikkat edilmelidir. Betonun nem oranı maksimum %5 olmalıdır.

## c) Uygulama Yöntemleri

- MegaTamir Epo T501** tamiratı yapılacak tüm yüzeylere uygulanmalıdır.
- Uygulama sonrasında yüzey bir perdah malası ile perdahlanmalıdır.
- Hazırlanan karışım 60 dakika içerisinde tüketilmelidir. Kaptaki kullanım süresi geçmiş veya sertleşmiş karışım atılmalıdır.

## d) Uygulama Önerileri

- Uygulama esnasında ürünün bileşenleri haricinde karışım içerisine yabancı herhangi bir malzeme ilave edilmemelidir.
- Sağlam olmayan yüzeylere uygulama yapılmamalıdır. Eski yüzeylerin sağlamlığı ve taşıyıcılığı uygulama işlemi öncesi kontrol edilmelidir.

- Uygulama esnasında ve sonrasında yüzey hava akımlarından korunmalı ve su ile teması engellenmelidir.
- 24 saat içerisinde don tehlikesi olan, donmuş veya buzlanması erimekte olan yüzeylerde uygulanmamalıdır.
- Sıcak havalarda malzemenin direkt güneş ışınlarına maruz kalmamasına dikkat edilmelidir.
- Aşırı rüzgârlı veya doğrudan güneş gören sıcak yüzeylerde uygulama yapılmamalı, bu ortamlarda uygulama zorunluluğu varsa başlamadan önce ortam ve yüzey uygulamaya hazır hale getirilmelidir.
- Yağmurlu havalarda uygulama yapılmamalı, uygulama yapılan yüzey 24 saat yağmurdan korunmalıdır.
- Düşük sıcaklıklar prizi yavaşlatırken, yüksek sıcaklıklar prizi hızlandıracaktır. Harcın en verimli bir şekilde uygulanması için, belirtilen sıcaklık aralığına uyulması önerilir.
- Farklı yüzey uygulamalarında teknik destek hattımızı arayınız. (TEL: 444 4 595)

## e) Yüzey ve Ortam Sıcaklığı

Uygulama esnasında yüzey ve ortam sıcaklığı +10°C ve +30°C arasında olmalıdır

## f) Uygulama Sınırları

AÇIKLAMA	SÜRE
Hazırlanan karışımın kullanılabilme süresi- Kap ömrü	Maksimum 1 saat
Ön kuruma süresi	Minimum 4 saat
Trafiğe açılma süresi	Minimum 18 saat
Tam kürlenme	7 gün

**Tablo 2. Uygulama Sınırları**

Bu değerler laboratuvar şartlarında; 23 ± 2°C ve %50 ± 5 bağıl nem ortamında yapılan deneyler sonucunda elde edilmiştir. Tabloda verilen değerler yüzey ve ortam koşullarına göre farklılık gösterebilir.

# MegaTamir Epo T501



Epoksi esaslı, çift bileşenli yapıştırıcı ve tamir harcı



## 10. UYGULAMA TALİMATLARI

### a) Karışım Oranı

A bileşeni (4,5 kg) ve B bileşeni (1,5 kg) tamamen karıştırılmalıdır.

### b) Karıştırma Ekipmanları

- Düşük devirli elektrikli mikser (400 devir/dk.)
- Özel uçlu karıştırma ekipmanı

### c) Karıştırma Süresi

B bileşeni, A bileşeninin içine yavaş yavaş ilave edilerek düşük devirli bir mikser yardımıyla karıştırma işlemine sürekli devam edilmeli ve karışım homojen hale gelinceye kadar karıştırılmalıdır. Harç, 3 - 4 dk. dinlendirildikten sonra uygulama öncesi 1 - 2 dk. tekrar karıştırılmalıdır.

### d) Uygulama Ekipmanları

- Çelik mala
- Spatula

### e) Ekipman Temizliği

Uygulamadan hemen sonra kullanılan aletler, tiner, aseton, toluen gibi çözücüler yardımıyla temizlenmelidir.

Uygulama yüzeyi üzerindeki kürlenmemiş epoksi temizliği nemli bir sünger ya da hafif deterjanlı nemli bir sünger ile yapılmalıdır.

## 11. TEKNİK ÖZELLİKLER

a) **Kimyasal Yapı:** Epoksi bağlayıcı, solvent içermeyen tamir harcı

b) **Yoğunluk:** 1,75 ± 0,1 gr/cm<sup>3</sup>

c) **Katı Madde Oranı:** %100

d) **Renk:** Gri, şeffaf

## 12. TÜKETİM/SARFIYAT

1 m<sup>2</sup>'de 1 mm kalınlık için önerilen sarfiyat miktarı; 1,5 - 2,0 kg'dır. Bu değer, yüzey ve ortam koşullarına bağlı olarak değişebilir.

## 13. AMBALAJ

**MegaTamir Epo T501;** net 6 kg'lık (A bileşeni: 4,5 kg, B Bileşeni: 1,5 kg) kovalarda set olarak sunulmaktadır.

## 14. RAF ÖMRÜ

Açılmamış orijinal ambalajında, kuru (azami %60 bağıl nem) ve serin (+5° C ve +25° C arası sıcaklık) ortamda depolandığında raf ömrü 12 aydır.

## 15. DEPOLAMA KOŞULLARI

Açılmamış orijinal ambalajında, kuru (azami %60 bağıl nem) ve serin (+5° C ve +25° C arası sıcaklık) ortamda depolanmalıdır. Direkt güneş ışığı altında bırakılmamalıdır. Kullanılmadığı durumlarda ambalajların ağzı sıkıca kapatılmalıdır.

## 16. GÜVENLİK ÖNERİLERİ

Ürünün kolay ve güvenli şekilde uygulanabilmesi için lütfen Güvenlik Bilgi Formu'na (GBF) başvurunuz.

## 17. UYARI VE SORUMLULUK

Bu belgede yer alan teknik detaylar ve öneriler, her ne kadar üstün bilgi birikimi ve tecrübeye dayandırılarak oluşturulmuşsa da verilen tüm bilgiler, her durumda, sadece yol gösterici olarak değerlendirilmeli ve ancak uzun zaman içinde yapılacak uygulamalar sonunda teyit edilebileceği göz önünde bulundurulmalıdır. Bu sebeple, bu ürünü kullanacak kişi, ürünün öngörülen uygulama için elverişli olduğundan emin olmalıdır. Her durumda ürünün kullanımından doğabilecek her türlü sonuç sadece kullanıcının sorumluluğundadır.