

# MegaPro Epo Y501



Epoksi esaslı, çift bileşenli laminasyon reçinesi



## 1. ÜRÜN ADI

MegaPro Epo Y501

## 2. ÜRÜN KISA TANIMI

Epoksi esaslı, çift bileşenli laminasyon reçinesi

## 3. ÜRÜN TANIMI

Epoksi esaslı, çift bileşenli **MegaKarbon Wrap 300 K918** için özel olarak üretilmiş, laminasyon reçinesidir.

## 4. KULLANIM ALANLARI

**MegaPro Epo Y501**, güçlendirme çalışmalarında karbon takviyeli lifli polimer **MegaKarbon Wrap 300 K918**'in yapı elemanlarının yüzeylerine yapıştırılması amacıyla kullanılır.

## 5. ÜRÜN AVANTAJLARI

- Düşey ve baş üstü yüzeylerde uygulanır.
- Kolay hazırlanır ve uygulanır.
- Elle empregnasyon (doyma) işlemi için kullanılır.
- Yüzeylere iyi adersans sağlar.
- Yüksek mekanik özelliklere sahiptir.
- Astar gerekmez.
- Solventsizdir.

## 6. PERFORMANS

| ÖZELLİK                       | DEĞER |
|-------------------------------|-------|
| Yoğunluk (kg/lt)              | 1,08  |
| Kap ömrü (@23°C) (dakika)     | 60    |
| Dokunma süresi (@23°C) (saat) | 10    |
| Tam sertleşme (@23°C) (hafta) | 1     |
| Basınç dayanımı (MPa)         | 79    |
| Kayma dayanımı (MPa)          | >6    |
| Çekme yapışma dayanımı (MPa)  | 52    |

**Tablo 1. Performans Değerleri**

Bu değerler laboratuvar şartlarında; 23 ± 2°C ve %50 ± 5 bağıl nem ortamında yapılan deneyler sonucunda elde edilmiştir. Tabloda verilen değerler yüzey ve ortam koşullarına göre farklılık gösterebilir.

## 7. REFERANS STANDARTLARI

a) **Onaylar/Standartlar**

TS EN 1504-4

## 8. KALİTE BELGELERİ

CE

## 9. UYGULAMA PROSEDÜRÜ

a) **Uygulama Yüzeyleri**

**İç ve Dış Mekân;**

- Beton

b) **Yüzey Hazırlığı**

- Yüzey kuru, temiz, sağlam ve tozdan arındırılmış olmalı, yağ, kir veya yapışmayı engelleyici malzemeler yüzeyden temizlenmeli, harç, çimento kalıntıları gibi maddeler kazınmalıdır.
- Yüzeydeki zayıf beton parçaları uzaklaştırılmalı ve yüzey eski haline getirecek şekilde yüksek mukavemetli tamir harcı **MegaTamir T108** ile tamir edilmelidir.
- Beton yüzeyi yeterli mukavemete sahip olmalıdır.
- Uygulama yüzeyi, yapışma dayanımının artırılması için, basınçlı hava yardımıyla temizlenmelidir.
- Karbon kumaşın zarar görmemesi için kolon, kiriş gibi yapı elemanlarının kenar ve köşeleri pahlanarak en az 30 mm yuvarlatılmalıdır.

c) **Uygulama Yöntemleri**

- Karışım talimatlarına göre hazırlanan epoksi esaslı **MegaPro Epo Y501** karışımı, rulo yardımı ile betona sürülür. Daha sonra yüzey üzerine **MegaKarbon Wrap 300 K918** lifler doğrultusunda gerilerek el ile yapıştırılır ve **MegaPro Epo Y501** 'in karbon takviyeli lifli polimere iyice yapışması sağlanır.
- **MegaPro Epo Y501** 'in karbon takviyeli lifli polimer kumaş içine tamamen emilmesi ve **MegaKarbon Wrap 300 K918**'in tüm yüzeye homojen olarak yapışması için, lifler doğrultusunda olacak şekilde rulo ile bastırılarak hava boşlukları alınmalıdır.

# MegaPro Epo Y501



## Epoksi esaslı, çift bileşenli laminasyon reçinesi



Karbon takviyeli lifli polimer ile yüzey arasında hava kalmamasına dikkat edilmelidir.

- Yapıştırma esnasında hafif tırtıklı plastik rulo ile uygulama yüzeyinin üzerinden geçilerek, alttaki **MegaPro Epo Y501**'in dışarıya çıkması sağlanır. Bu işlem tüm üst yüzeye homojen bir şekilde **MegaPro Epo Y501** çıkacak şekilde yapılır. **MegaPro Epo Y501**'in yetersiz kaldığı durumlarda, yüzeye tekrar **MegaPro Epo Y501** sürülerek karbon lifleri epoksiye doyurulur.
- Eğer yüzeye iki veya daha fazla kat uygulama yapılacaksa, **MegaKarbon Wrap 300 K918**'in üzerine rulo ile **MegaPro Epo Y501** sürülmeli ve karbon takviyeli lifli polimerin iki kat yapıştırıcı arasında lamine olması sağlanmalıdır.
- **MegaKarbon Wrap 300 K918**, karbon lifleri doğrultusunda 20 cm bindirme yapılarak uygulanmalıdır. Birden fazla katta yapılacak uygulamalarda bindirmeler şaşırtmalı yapılmalıdır.
- Uygulanan yüzey üzerine siva yapılacaksa, sıvanın yüzeye yapışması sağlamak için, son kat üzerindeki **MegaPro Epo Y501** kurumadan dişli kum serpilmelidir. Bu işlem, karbon takviyeli lifli polimer ile üzerine yapılacak siva arasındaki aderansı sağlar.

### d) Uygulama Önerileri

- Ürün karıştırıldıktan sonra kap ömrü içerisinde kullanılmalıdır. Uygulama esnasında kap ömrünü doldurmuş ürünler kesinlikle kullanılmamalıdır. Epoksi esaslı ürünlerin kap ömrü ve çalışma süreleri, ortam nemliliği ve sıcaklığına bağlı olarak sıcak ortamlarda azalmakta ve soğuk ortamlarda artmaktadır. Uygulamadan en iyi performansı alabilmek için önerilen yüzey ve ortam koşullarında çalışılmalıdır.
- Uygulama esnasında ürünün bileşenleri haricinde karışım içerisine yabancı herhangi bir malzeme ilave edilmemelidir.
- Sağlam olmayan yüzeylere uygulama yapılmamalıdır. Eski yüzeylerin sağlamlığı ve taşıyıcılığı uygulama işlemi öncesi kontrol edilmelidir.

- Düşük sıcaklıklar prizi yavaşlatırken, yüksek sıcaklıklar prizi hızlandıracaktır. Harcın en verimli bir şekilde uygulanması için, belirtilen sıcaklık aralığına uyulması önerilir.
- Uygulama esnasında ve sonrasında yüzey hava akımlarından korunmalı ve su ile teması engellenmelidir.
- 24 saat içerisinde don tehlikesi olan, donmuş veya buzlanması erimekte olan yüzeylerde uygulanmamalıdır.
- Sıcak havalarda malzemenin direkt güneş ışınlarına maruz kalmamasına dikkat edilmeli ve karışım soğuk su ile yapılmalıdır.
- Aşırı rüzgârlı veya doğrudan güneş gören sıcak yüzeylerde uygulama yapılmamalı, bu ortamlarda uygulama zorunluluğu varsa başlamadan önce ortam ve yüzey uygulamaya hazır hale getirilmelidir.
- Yağmurlu havalarda uygulama yapılmamalı, uygulama yapılan yüzey 24 saat yağmurdan korunmalıdır.
- Farklı yüzey uygulamalarında teknik destek hattımızı arayınız. (TEL: 444 4 595)

### e) Yüzey ve Ortam Sıcaklığı

Uygulama esnasında yüzey ve ortam sıcaklığı +10°C ve +30°C arasında olmalıdır.

### f) Uygulama Sınırları

| AÇIKLAMA   | SÜRE      |
|--|-----------|
| Hazırlanan karışımın kullanılabilme süresi- Kap ömrü | 60 dakika |
| Dokunma süresi                                       | 10 saat   |
| Tam kürlenme   | 7 gün     |

Tablo 2. Uygulama Sınırları

Bu değerler laboratuvar şartlarında; 23 ± 2°C ve %50 ± 5 bağıl nem ortamında yapılan deneyler sonucunda elde edilmiştir. Tabloda verilen değerler yüzey ve ortam koşullarına göre farklılık gösterebilir.

# MegaPro Epo Y501



Epoksi esaslı, çift bileşenli laminasyon reçinesi



## 10. UYGULAMA TALİMATLARI

### a) Karışım Oranı

A ve B bileşeni tamamen karıştırılmalıdır.

### b) Karıştırma Ekipmanları

- Düşük devirli elektrikli mikser (400 devir/dk.)
- Özel uçlu karıştırma ekipmanı

### c) Karıştırma Süresi

A bileşeni bir elektrikli karıştırıcı ile önce kendi ambalajında karıştırılır. Daha sonra B bileşeni, A bileşeninin içine yavaş yavaş ilave edilerek düşük devirli bir mikser yardımıyla karıştırma işlemine sürekli devam edilmeli ve karışım homojen hale gelinceye kadar 2-3 dakika karıştırılmalıdır.

### d) Uygulama Ekipmanları

- Rulo
- Plastik tırtıklı rulo

### e) Ekipman Temizliği

Uygulama sonrasında, kullanılan ekipmanlar solvent ile temizlenmelidir.

## 11. TEKNİK ÖZELLİKLER

a) **Kimyasal Yapı:** Epoksi reçine esaslı laminasyon reçinesi

b) **Yoğunluk:** 1,08 kg/lt

c) **Renk:** A bileşeni: Mavi, B bileşeni: Şeffaf

## 12. TÜKETİM/SARFIYAT

Beton yüzeylerde, astar ve ilk kat olmak üzere sarfiyat miktarı; 1,0-1,5 kg/m<sup>2</sup>'dir. İlk kattan sonra **MegaKarbon Wrap 300 K918** tırtıklı rulo kullanılarak **MegaPro Epo Y501** ile doyurulur. İlk katı takip eden katlarda sarfiyat, 0,4-0,6 kg/m<sup>2</sup> aralığındadır. Bu değer, yüzey ve ortam koşullarına bağlı olarak değişebilir.

## 13. AMBALAJ

**MegaPro Epo Y501**; net 20 kg'lık (A bileşeni: 15 kg, B Bileşeni: 5 kg) ve net 4 kg'lık (A bileşeni: 3 kg, B Bileşeni: 1 kg) kovalarda set olarak sunulmaktadır.

## 14. RAF ÖMRÜ

Açılmamış orijinal ambalajında, kuru (azami %60 bağıl nem) ve serin (+5° C ve +25° C arası sıcaklık) ortamda depolandığında raf ömrü 12 aydır.

## 15. DEPOLAMA KOŞULLARI

Açılmamış orijinal ambalajında, kuru (azami %60 bağıl nem) ve serin (+5° C ve +25° C arası sıcaklık) ortamda depolanmalıdır. Direkt güneş ışığı altında bırakılmamalıdır. Kullanılmadığı durumlarda ambalajların ağzı sıkıca kapatılmalıdır.

## 16. GÜVENLİK ÖNERİLERİ

Ürünün kolay ve güvenli şekilde uygulanabilmesi için lütfen Güvenlik Bilgi Formu'na (GBF) başvurunuz.

## 17. UYARI VE SORUMLULUK

Bu belgede yer alan teknik detaylar ve öneriler, her ne kadar üstün bilgi birikimi ve tecrübeye dayandırılarak oluşturulmuşsa da verilen tüm bilgiler, her durumda, sadece yol gösterici olarak değerlendirilmeli ve ancak uzun zaman içinde yapılacak uygulamalar sonunda teyit edilebileceği göz önünde bulundurulmalıdır. Bu sebeple, bu ürünü kullanacak kişi, ürünün öngörülen uygulama için elverişli olduğundan emin olmalıdır. Her durumda ürünün kullanımından doğabilecek her türlü sonuç sadece kullanıcının sorumluluğundadır.