



MegaZemin Z902

Lityum silikat esaslı, şeffaf, tozuma önleyici, yoğunlaştırıcı ve yüzey sertleştirici malzeme



1. ÜRÜN ADI

MegaZemin Z902

2. ÜRÜN KISA TANIMI

Lityum silikat esaslı, şeffaf, tozuma önleyici, yoğunlaştırıcı ve yüzey sertleştirici malzeme

3. ÜRÜN TANIMI

Lityum silikat esaslı, kürünü tamamlamış betona, çimento esaslı zeminlere penetre olan, güçlendiren, şeffaf, düşük viskoziteli, solventsiz, yoğunlaştırıcı ve yüzey sertleştirici malzemedir.

4. KULLANIM ALANLARI

MegaZemin Z902; aşınma direnci gerektiren ve tozuma yapmaması gereken depolama alanları, üretim tesisleri, soğuk hava depoları, uçak hangarları, açık-kapalı otopark, endüstriyel zeminler, rıhtımlar ve mağazalar gibi tüm mekânlarda kullanılır. İç ve dış mekânlarda, yatay yüzeylerde kullanıma uygundur.

5. ÜRÜN AVANTAJLARI

- Betondaki en kılcal noktalara kadar nüfuz ederek, eskimiş betonlarda bile daha sert ve mukavim bir yüzey oluşmasını sağlar.
- Uygulama yapılan beton yüzeyin kimyasal dayanımını ve aşınma dayanımını artırır.
- Uygulama yapılan beton yüzeyin tozumasını azaltır.
- Yüzeydeki kirlerin betona sızmasını engeller, temizliği kolaylaştırır.
- UV dayanımına sahiptir.
- Kokusuzdur, havalandırması yeterli olmayan ortamlarda kullanıma uygundur.
- Renksizdir, uygulama yüzeyi beton görünümünü kaybetmez.
- Kullanıma hazırdır, hızlı ve kolay uygulanır.
- Solvent içermez, çevre dostudur.

6. PERFORMANS

AÇIKLAMA	DEĞER
Aşınma Direnci Taber Aşınma Cihazı, H-22 Wheel, 1000 g / 1000 çevrim	Aşınma direncinde C25 beton ile karşılaştırıldığında aşınma dayanımı %25 artmıştır. Aşınma direncinde C35 beton ile karşılaştırıldığında aşınma dayanımı %7 artmıştır.

Tablo 1. Performans değerleri

Bu değerler laboratuvar şartlarında; 23 ± 2°C ve %50 ± 5 bağıl nem ortamında yapılan deneyler sonucunda elde edilmiştir. Tabloda verilen değerler yüzey ve ortam koşullarına göre farklılık gösterebilir.

7. REFERANS STANDARTLARI

a) Onaylar/Standartlar

TS EN 1504 – 2 (5. 2. I)

b) Bayındırlık Bak. Poz No.

Bayındırlık Bak. Poz No.: 10.300.2121

8. KALİTE BELGELERİ

- TS EN 1504 – 2 (5. 2. I) 'e uygundur.
- CE

9. UYGULAMA PROSEDÜRÜ

a) Uygulama Yüzeyleri

İç ve Dış Mekân Zemin;

- Beton

b) Yüzey Hazırlığı

Kürünü Tamamlamış Beton:

- Derinliği 1 cm'den fazla olan yüzey hatalarının tamiri, 6 - 8 saat önce **MegaTamir İ Yapısal T103** veya **MegaTamir K Yapısal T104** tamir harçları ile yapılmalıdır.
- Uygulama yapılacak yüzey üzerinde kür malzemesi, epoksi, akrilik kaplama, asfalt gibi malzemeler varsa, bu malzemeler üzerine uygulama yapılmamalı, uygulama öncesinde bu malzemeler yüzeyden mutlaka kazınmalıdır.



MegaZemin Z902

Lityum silikat esaslı, şeffaf, tozuma önleyici, yoğunlaştırıcı ve yüzey sertleştirici malzeme



- Kürünü tamamlamış beton, beton silme makinesi ile zayıf ve yabancı katmanlardan arındırılmalıdır. Estetik bir görüntü için bu işlem tüm yüzeye homojen bir şekilde yapılmalıdır. Kalından inceye doğru giden elmas uçlarla kademeli silme sayısı ne kadar fazla olur ise, o kadar pürüzsüz ve sağlam bir beton elde edilir.
- Verimli bir yüzey elde etmek için beton silme uygulaması yapılırken yüzeyde çizik kalmamasına dikkat edilmelidir. Uygulanacak silim sayısı yüzeyin kalitesine, yumuşaklığına ve sertliğine göre değişiklik gösterebilir.
- Beton silme işlemi yapıldıktan sonra ürün uygulanmadan, istenilen parlaklık derecesine göre reçine pedler ile kademeli olarak yüzey parlatma işlemi uygulanır. (1'den 7 ye kadar numaralandırılmış reçine pedler)
- Tüm toz, kir, gevşek malzemeler **MegaZemin Z902** uygulamadan önce fırça ve/veya vakumlu süpürge ile tamamen uzaklaştırılmalıdır.

c) Uygulama Yöntemleri

Kürünü Tamamlamış Beton:

- Rulo, fırça ya da düşük basınçlı püskürtme ünitesi yardımıyla tüm yüzeye uygulama yapılmalıdır. Malzemenin yüzeyde ıslak bir tabaka oluşturması önemlidir. Bu, yüzeyin malzeme ile tam olarak doyurulmuş olup olmadığını gözlemlenmek için gereklidir. Gelberi çekpas yardımı ile malzeme yüzeye homojen şekilde yayılır ve fazla malzeme yüzeyden uzaklaştırılmalıdır. Beton doyuma ulaştıktan sonra yüzeyde kalan fazla malzeme iyice temizlenmelidir.
- Eğer daha estetik ve pürüzsüz bir görünüm istenirse, uygulama talimatlarına göre yapılan **MegaZemin Z902** uygulamasından 24 saat sonra yüzeye uygun reçine pedler ile son kat parlatma işlemi yapılabilir.

d) Uygulama Önerileri

- Uygulamaya başlamadan önce bidon içerisindeki ürün hafifçe çalkalanmalıdır.
- Her yerde aynı performansı alabilmek için, uygulama esnasında hiç kuru nokta bırakılmamalıdır. Gerekli görülen yerlerde rötüş yapılmalıdır.
- Yüzey kalitesi, ön fiziksel işlem (silme, zımparalama) yüzeyin yaşı, çimento içeriği, nem içeriği, gözenekliliği ve ürünün penetrasyonuna bağlı olarak büyük ölçüde değişiklik gösterecektir.
- **MegaZemin Z902** betona derinlemesine işlemiş lekeleri veya aşırı aşınmaları kapatmayacaktır.
- Uygulama esnasında kap ömrünü doldurmuş ürünler kesinlikle kullanılmamalıdır.
- **MegaZemin Z902** ürünü kullanıma hazırdır. Uygulama esnasında içerisine herhangi bir yabancı malzeme ilave edilmemelidir.
- Sağlam olmayan yüzeylere uygulama yapılmamalıdır. Eski yüzeylerin sağlamlığı ve taşıyıcılığı uygulama işlemi öncesi kontrol edilmelidir.
- Uygulama öncesinde, esnasında ve sonrasında yüzey hava akımlarından korunmalıdır.
- 24 saat içerisinde don tehlikesi olan, donmuş veya buzlanması erimekte olan yüzeylerde uygulanmamalıdır.
- Sıcak havalarda malzemenin direkt güneş ışınlarına maruz kalmamasına dikkat edilmelidir.
- Aşırı rüzgârlı veya doğrudan güneş gören sıcak yüzeylerde uygulama yapılmamalı, bu ortamlarda uygulama zorunluluğu varsa başlamadan önce ortam ve yüzey uygulamaya hazır hale getirilmelidir.
- Farklı yüzey uygulamalarında teknik destek hattımızı arayınız. (TEL: 444 4 595)

e) Yüzey ve Ortam Sıcaklığı

Uygulama esnasında yüzey ve ortam sıcaklığı +5°C ve +35°C arasında olmalıdır.



MegaZemin Z902

Lityum silikat esaslı, şeffaf, tozuma önleyici, yoğunlaştırıcı ve yüzey sertleştirici malzeme



f) Uygulama Sınırları

AÇIKLAMA	SÜRE
Yaya trafiğine açma süresi	2-4 saat
Araç trafiğine açma süresi	24 saat
Tam kürlenme süresi	7 gün

Tablo 2. Uygulama Sınırları

Bu değerler laboratuvar şartlarında; $23 \pm 2^\circ\text{C}$ ve $\%50 \pm 5$ bağıl nem ortamında yapılan deneyler sonucunda elde edilmiştir. Tabloda verilen değerler yüzey ve ortam koşullarına göre farklılık gösterebilir.

10. UYGULAMA TALİMATLARI

a) Karışım Oranı

MegaZemin Z902 ürünü kullanıma hazırdır.

b) Karıştırma Ekipmanları

MegaZemin Z902 ürünü kullanıma hazırdır.

c) Karıştırma Süresi

MegaZemin Z902 ürünü kullanıma hazırdır.

d) Uygulama Ekipmanları

- Beton silme makinesi
- Gelberi çekpas
- Düşük basınçlı püskürtme makinesi
- Reçine pedler (parlatma amacı ile)

e) Ekipman Temizliği

Uygulama sonrasında, kullanılan ekipmanlar üzerindeki ürün kurumadan su ile temizlenmelidir.

11. TEKNİK ÖZELLİKLER

- a) **Kimyasal Yapı:** Lityum silikat içeren yüzey sertleştirici, yoğunlaştırıcı, parlatici ve kür malzemesi
- b) **Yoğunluk:** $1,22 \pm 0,05 \text{ gr/cm}^3$
- c) **Katı Madde Oranı:** $\sim \%22,47$ (Ağırlıkça)
- d) **Renk:** Şeffaf

12. DAYANIM

Kimyasalların MegaZemin Z902 Uygulanmış Beton Üzerindeki Etkisi

	Etkisiz	Orta Etki	Ağır Etki
Fren hidroliği	+		
Motor yağı	+		
Mazot	+		
Aseton	+		
Asetik asit (%10)		+	
Çamaşır suyu (%25)		+	
Sülfürik asit (%10)			+
Deniz suyu		+	
Isınma yakıtı	+		
Uçak motor yağı	+		
Sodyum hidroksit (%10)	+		
Laktik asit (%10)		+	
Pamuk yağı		+	
Tereyağı		+	
Zeytinyağı		+	
Sodyum borat	+		
Nitrik asit (%10)			+
Sitrik asit (%10)		+	

Tablo 3. Kimyasal Dayanım Tablosu

Tabloda verilen bilgiler herhangi bir güvence ve teminat olmaksızın tavsiye amaçlıdır. Yüzey ve ortam koşullarına göre farklılık gösterebilir.

13. TÜKETİM/SARFIYAT

Tek kat uygulama için önerilen sarfiyat miktarı; $0,08-0,10 \text{ lt/m}^2$ 'dir. Bu değer, yüzey ve ortam koşullarına bağlı olarak değişebilir.

14. AMBALAJ

MegaZemin Z902; net 30 kg'lık plastik bidonlarda sunulmaktadır.

15. RAF ÖMRÜ

Açılmamış orijinal ambalajında, kuru (azami $\%60$ bağıl nem) ve serin ($+5^\circ\text{C}$ ve $+25^\circ\text{C}$ arası sıcaklık) ortamda depolandığında raf ömrü 12 aydır.



MegaZemin Z902

Lityum silikat esaslı, şeffaf, tozuma önleyici, yoğunlaştırıcı ve yüzey sertleştirici malzeme



16. DEPOLAMA KOŞULLARI

Açılmamış orijinal ambalajında, kuru (azami %60 bağıl nem) ve serin (+5° C ve +25° C arası sıcaklık) ortamda depolanmalıdır. Direkt güneş ışığı altında bırakılmamalıdır. Kullanılmadığı durumlarda ambalajların ağzı sıkıca kapatılmalıdır.

17. GÜVENLİK ÖNERİLERİ

Ürünün kolay ve güvenli şekilde uygulanabilmesi için lütfen Güvenlik Bilgi Formu'na (GBF) başvurunuz.

18. UYARI VE SORUMLULUK

Bu belgede yer alan teknik detaylar ve öneriler, her ne kadar üstün bilgi birikimi ve tecrübeye dayandırılarak oluşturulmuşsa da verilen tüm bilgiler, her durumda, sadece yol gösterici olarak değerlendirilmeli ve ancak uzun zaman içinde yapılacak uygulamalar sonunda teyit edilebileceği göz önünde bulundurulmalıdır. Bu sebeple, bu ürünü kullanacak kişi, ürünün öngörülen uygulama için elverişli olduğundan emin olmalıdır. Her durumda ürünün kullanımından doğabilecek her türlü sonuç sadece kullanıcının sorumluluğundadır.